

Добруш GC2 Standard

Трехслойный мелованный картон из белой целлюлозы и БХТММ (беленой химико-термомеханической массы).

Верхний и оборотный слои картона - белые, средний слой - кремовый. Верхний слой картона – мелованный, нижний – немелованный.

Картон поставляется в рулонах и в листах.

Производитель: Добрушская бумажная фабрика

Особенности:

Отличительной особенностью картона Добруш GC2 Standard является превосходная полуматовая поверхность, благодаря чему отпечатанные изображения не «бликуют», имеют более контрастный и яркий вид. Очень хорошо на полуматовой поверхности картона выглядят высокоглянцевые краски – в насыщенных изображениях создается эффект выборочного лакирования.

Использование:

В качестве высококачественного упаковочного материала для любых видов изделий:

- Фармацевтической, косметической и санитарно-гигиенической продукции
- «Сухих» пищевых продуктов, шоколадных и кондитерских изделий, игрушек
- Обложек книг, открыток и календарей

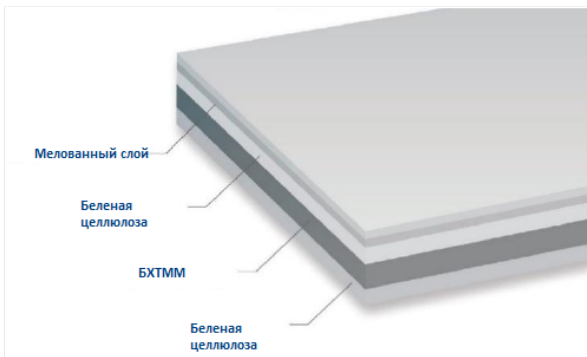
Виды печати и постпечатной обработки:

Картон Добруш GC2 Standard возможно использовать при офсетной, флексографической и цифровой печати (для получения наилучшего качества необходимо протестировать на конкретном оборудовании) с последующей обработкой: лакированием, тиснением, ламинированием, биговкой, конгревом, нанесением прочих декоративных покрытий.

При работе с картонами плотностью от 250г/м² и выше необходимо учитывать направление волокон картона и различия их свойств в машинном и поперечном направлениях.

Состав:

- 65% беленая древесная масса
- 35% беленая целлюлоза



Добруш GC2 Standard

Наименование показателя	Ед.изм.	Предельные отклонения	Метод испытания	Добруш GC2 Standard										
				190	200	210	220	230	240	250	270	290	310	330
Масса картона площадью 1 м ²	г	± 4%	ГОСТ 13199	190	200	210	220	230	240	250	270	290	310	330
Толщина	мкм	± 4%	ГОСТ 27015	280	300	315	330	360	380	400	440	480	500	520
Жесткость на изгиб по Таберу (15°), в машинном направлении	мНм	± 15%	ГОСТ 9582 (ИСО 2493)	6,0	6,5	7,5	8,4	10,0	11,5	14,0	17,0	20,0	23,0	26,0
Жесткость на изгиб по Таберу (15°), в поперечном направлении	мНм	± 15%	ГОСТ 9582 (ИСО 2493)	2,3	2,6	3,0	3,5	4,5	5,0	6,0	7,0	9,0	10,0	10,5
Влажность	%		ГОСТ ISO 287	4 - 7										
Яркость лицевой стороны, не менее	%		ГОСТ ISO 2470-1	88										
Яркость сеточной стороны, не менее	%		ГОСТ ISO 2470-1	75										
Шероховатость лицевой стороны по Паркеру, не более	мкм		ГОСТ 30115 (ИСО 8791-1)	2,0										
Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб ₆₀) по лицевой стороне	г/м ²		ГОСТ 12605	30 - 50										
Энергия внутренних связей, не менее	Дж/м ²		п.7.4 ГОСТ 32096	120										