

Добруш Картон асептический

Односторонний мелованный картон трехслойный, с проклейкой слоев, без оптических отбеливателей, без полимерного покрытия на оборотной стороне.

 **Производитель: Добрушская бумажная фабрика**

Особенности:

- Верхняя сторона - беленая целлюлоза.
- Средний и нижний слой - небеленая целлюлоза.
- Пониженная торцевая и поверхностная впитываемость.

Использование:

- Изготовление влагостойкой упаковки.
- Изготовление упаковки для замороженных продуктов.

Добруш Картон асептический (опытно-промышленная партия январь 2024)

Характеристика	Ед.изм.	Метод испытания	Допуск	Картон асептический
Масса картона площадью 1м ²	г	ГОСТ 13199	±4%	310
Толщина	мкм	ГОСТ 27015		386 - 413
Жесткость на изгиб Табер MD (15°)		ГОСТ 9582, ИСО 2493-92		12,8 - 17,0
Жесткость на изгиб Табер CD (15°)		ГОСТ 9582, ИСО 2493-92		5,2 - 6,2
Торцевая впитываемость (H ₂ O ₂ перекись водорода при одностороннем смачивании)	г/м ²	ГОСТ 32096-2013		1,9 - 4,6
Белизна по верхней стороне, не менее		ГОСТ ISO 2470-1	не менее	88
Влажность	%	ГОСТ ISO 287		4,9 - 7,9
Шероховатость	мкм	ГОСТ 30115, ИСО 8791-1-86		2,0 - 4,6
Соппротивление к расслаиванию, Скотт Бонд	Дж/м ²	п.7.4 ГОСТ 32096	не менее	240 - 355