

# Картон-основа KomiBase

Картон-основа комбинированного материала для изготовления посуды.

Немелованный, высококлееный картон: устойчив к воздействию влаги, перепадам температур.

Food service board (FSB). Материал для ламинирования. OBA free (без добавления оптического отбеливателя).

**Производитель: Монди СЛПК**

## Плотность картона:

- Плотность картона: 180-200-220-240-260-280 гр/м<sup>2</sup>

## Способы печати:

- Флексо
- Офсетная печать

## Использование:

- Стаканы для горячих и холодных напитков
- Упаковка для пищевых продуктов
- Одноразовая посуда для фаст-фуда
- Коробки, лотки, тарелки, различные контейнеры и многое другое

## Преимущества:

- 100% целлюлозное волокно
- Покровной слой из белой целлюлозы с белизной (яркостью) 75%, обеспечивающий яркий внешний вид
- Основной слой - крафт сторона, небеленая целлюлоза
- Возможность использования двумя способами (крафт вовнутрь / крафт снаружи)

## Характеристики КДМ:

- Обрезная ширина машины: 6300 мм
- Формат рулона: 500-2800 мм
- Диаметр намотки рулона: 1000-1250-1400 мм
- Внутренний диаметр гильзы: 76, 100, 150, 305 мм

## Сертификаты:

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 45001

## KomiBase

Параметр	Ед.изм.	Метод определения	Граммаж (г/м <sup>2</sup> )					
			180	200	220	240	260	280
Масса картона площадью 1 м <sup>2</sup>	г/м <sup>2</sup>	ГОСТ Р ИСО 536	180±10	200±10	220±10	240±10	260±10	280±10
Толщина	мкм	ГОСТ Р ИСО 534	250±15	280±15	310±15	340±15	360±20	400±20
Влажность	%	ГОСТ Р ИСО 287	6,0 - 8,0					
Шероховатость по Бендтсену, верхней стороны, не более	мл/мин	ISO 8791-2	600		1000		1400	
Яркость (коэффициент диффузного отражения), верхней стороны, не менее	%	ISO 2470-1	75					
Энергия связей (метод Скотта), не менее	Дж/м <sup>2</sup>	ГОСТ 32096	230	200				
Поверхностная впитываемость воды (Кобб <sub>180</sub> ), верхней стороны, не более	г/м <sup>2</sup>	ГОСТ 12605	50					
Поверхностная впитываемость воды (Кобб <sub>180</sub> ), сеточной стороны, не более	г/м <sup>2</sup>	ГОСТ 12605	50					